



# ADM

## ADSORPTIONSTROCKNER



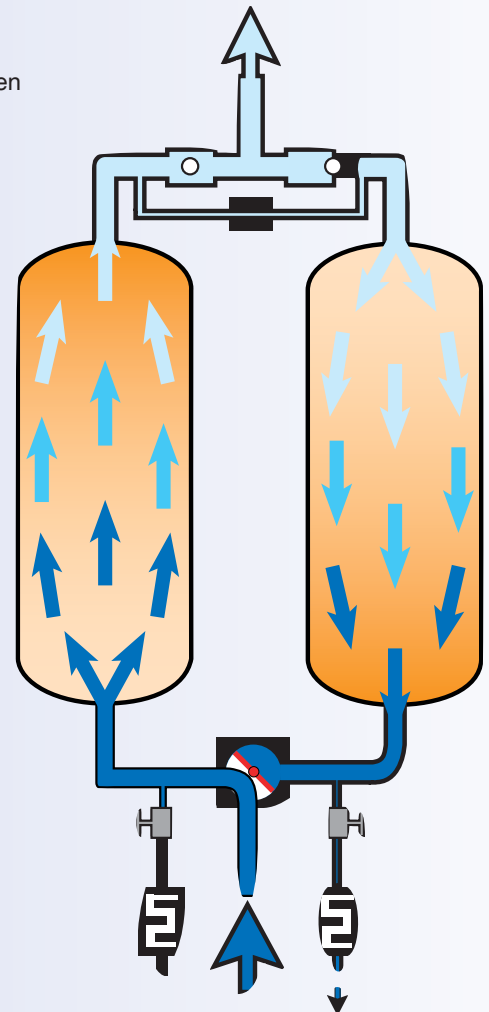
# KALTGENERIERTE ADSORPTIONSTROCKNER DER BAUREIHE ADM

## DRUCKLUFT: EINE GROSSE RESSOURCE, DIE SIE KENNEN SOLLTEN

Die Druckluft stellt dank des einfachen Gebrauchs und ihrer Vielseitigkeit einen Schwerpunkt der modernen Industrie dar. Wenn Luft verdichtet wird, nimmt jedoch die Konzentration an Feuchtigkeit und anderen Verunreinigungen zu. Wenn diese korrosiven Verunreinigungen im System belassen werden, wirkt sich diese schädigend auf nachgeschaltete Pneumatiksteuerungen aus und verursacht unnötige Produktionsausfallkosten. Außerdem wird die Lebensdauer von Steuerungen und Werkzeugen wesentlich verkürzt. Der in der angesaugten Luft enthaltene Wasserdampf, der durch das Absenken der Temperatur im Luftkühler, in der Druckluftleitung und an der Verbrauchsstelle kondensiert, verursacht schwere Schäden am Verbraucher und an den Pneumatikanlagen. In allen Fällen, in denen eine besonders saubere und trockene Druckluft erforderlich ist, wie in der Lebensmittel- und pharmazeutischen Industrie, Krankenhäusern und galvanischen Anlagen oder in anderen Anwendungsbereichen, in denen ein Taupunkt bis zu  $-40^{\circ}\text{C}$  benötigt wird, ist **die Installation eines ADM Adsorptionstrockners** vom Mattei die ideale Lösung für die beste Druckluftqualität.

## DIE TECHNOLOGIE

Der Adsorptionstrockner besteht aus zwei Behältern, die mit Adsorptionsmittel gefüllt sind. Während der eine Behälter mit Druckluft zur Trocknung durchströmt wird und das Adsorptionsbett die Feuchtigkeit der eintretenden Luft aufnimmt, befindet sich der zweite Behälter in der Regenerationsphase. Die Regenerierung erfolgt mit einer kleinen Menge getrockneter Luft, die dem abgehenden Hauptfluss entnommen wird und die Feuchtigkeit aus dem Adsorptionsmaterial zieht, um sie dann in die Atmosphäre abzugeben. Dieser alternative Trocknungs- und Regenerierungszyklus gewährleistet Kontinuität und Beständigkeit bei der Zusammensetzung des Adsorptionsmaterials.



## EINFACHE INSTALLATION



Der Trockner wird betriebsbereit, mit dem Adsorptionsmaterial gefüllt geliefert. Nach der Aufstellung braucht nur der Anschluss an das Druckluft- und Stromnetz vorgenommen werden.

## ELEKTRONISCHES KONTROLLSYSTEM



Ein elektronisches Kontrollsystem verwaltet optimal die Regenerierungs- und Druckaufbauzeiten. Die Einstellung des Prozentsatzes für die Regenerierungsluft ermöglicht darüber hinaus Höchstleistungen und beachtliche Energieersparnisse.



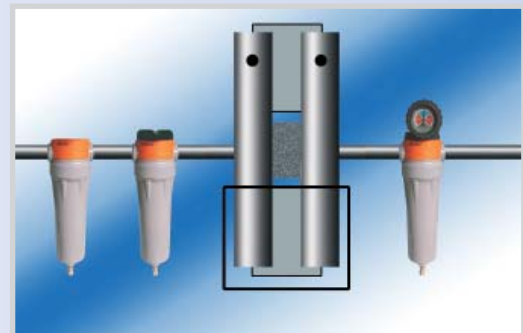
## VORTEILE

Konstruiert für Automatikbetrieb (zyklisch) und Dauerbetrieb mit niedrigen Betriebskosten und der Gewährleistung von Qualitätsdruckluft mit Taupunkten unter Druck bis zu  $-40^{\circ}\text{C}$ . Auf Wunsch sind auch Versionen mit Taupunkten bis zu  $-70^{\circ}\text{C}$  lieferbar.

- Niedrige Taupunkte
- Kurze Stillstandszeiten
- Niedriger Energieverbrauch
- Hohe Zuverlässigkeit

## VORFILTERUNG

Das Trockenbett muss geschützt werden. Hierzu müssen am Trocknereingang die entfettenden Koaleszenzfilter Mattei Serie "FM" mit Schutzgrad "C2" und "C1" komplett mit automatischem Ablass installiert werden. Am Druckluftabgang des Trockners empfiehlt sich die Installation eines Filters mit Schutzgrad "C3" zum Auffangen von eventuell aus dem Trockenbett freigesetztem Staub.



## LEISTUNGEN UND LEISTUNGSFÄHIGKEIT



Die gesamte Serie ADM ist mit Manometern für den einwandfreien Anlagenbetrieb ausgestattet. An allen Modellen ist darüber hinaus die Sichtanzeige des Taupunkts vorhanden, der grundlegend für die Anzeige von Betriebsstörungen ist.

## SICHERHEIT UND ZUVERLÄSSIGKEIT



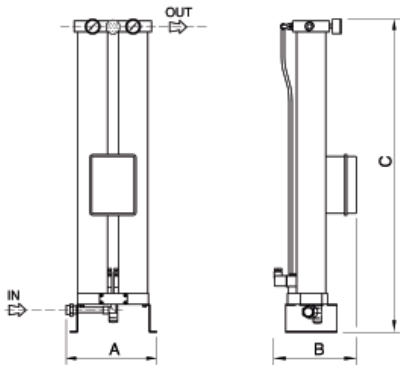
Die Spezialventile für Lufteintritt, mit denen die Trockner ADM ausgestattet sind, wurden so entwickelt, dass sie bei Störung offen bleiben und auf diese Weise den Luftdurchgang gewährleisten.

# TECHNISCHE DATEN

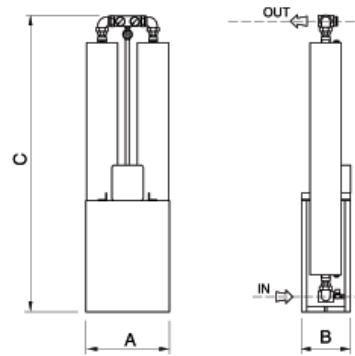
Modell	Liefermenge m³/ min		Spannung	Schalldruck	Leistungsaufnahme	Luftanschlüsse	Abmessungen (mm)			Gewicht
	7 bar	10 bar					A	B	C	
ADM	7 bar	10 bar	V/Ph/Hz	dB(A)	kW	Ø (IN-AUS)	A	B	C	kg
08	0,08	0,1	230/1/50-60	< 70	0,1	½" F	240	230	480	10
1	0,17	0,22	230/1/50-60	< 70	0,1	½" F	240	230	680	15
3	0,33	0,43	230/1/50-60	< 70	0,1	½" F	240	230	1180	20
5	0,50	0,65	230/1/50-60	< 70	0,1	½" F	240	230	1180	25
6	0,67	0,87	230/1/50-60	< 70	0,1	½" F	240	230	1480	30
10	1,0	1,3	230/1/50-60	< 70	0,1	½" F	450	240	1200	60
16	1,67	2,17	230/1/50-60	< 70	0,1	½" F	450	270	1250	110
23	2,33	3,03	230/1/50-60	< 70	0,1	1" F	450	270	1590	180
30	3,0	3,9	230/1/50-60	< 70	0,1	1" F	470	270	1690	220
43	4,33	5,63	230/1/50-60	< 70	0,1	1" F	800	450	2000	280
58	5,83	7,58	230/1/50-60	< 70	0,1	1 ½" F	880	440	2170	300
75	7,5	9,75	230/1/50-60	< 70	0,1	1 ½" F	880	440	2470	350
100	10,0	13	230/1/50-60	< 70	0,1	2" F	1000	530	2330	450
133	13,33	17,33	230/1/50-60	< 70	0,1	2" F	1000	530	2730	650
200	20,0	26	230/1/50-60	< 70	0,1	2 ½" F	1400	630	2550	760
250	25,0	32,5	230/1/50-60	< 70	0,1	2 ½" F	1400	630	2750	1050

Die Leistungen beziehen sich auf 20°C, 1 bar (a) zu den folgenden Betriebsbedingungen: Ansaugluft 25°C, 60% R.L., 7 bar g Betriebsdruck, Taupunkt unter Druck -40°C, Eintrittstemperatur der Druckluft 35°C. Spannung 230V/1/50Hz (auf Anfrage sind andere Spannungen verfügbar).  
Auf Anfrage sind Trockner mit Warmluftregenerierung mit Leistungen von 600 bis 7800 m³/h lieferbar  
(Die Installation von Mattei Vorfiltern ist unerlässlich.)

## ADM 08 ÷ 6



## ADM 10 ÷ 250



### KORREKTURFAKTOR DES BETRIEBSDRUCKS

Arbeitsdruck	bar	4	5	6	7	8	9	10
Faktor		0,6	0,74	0,86	1	1,1	1,2	1,3

### KORREKTURFAKTOR BEI ÄNDERUNGEN DER DRUCKLUFTEINTRITTSTEMPERATUR

Lufttemperatur	°C	25	30	35	40	45	50
Faktor		1,1	1,05	1	0,9	0,7	0,6

Ing. Enea Mattei S.p.A behält sich vor die Angaben dieser Druckschrift ohne Ankündigung zu aktualisieren.

**REMCO**  
DRUCKLUFTTECHNIK

«Wir wissen mit Druck  
umzugehen.»

Offizieller Schweizer Mattei-Vertreter:

**REMCO AG**  
Hilagstrasse 22  
CH-8360 Eschlikon  
Telefon 071 973 7500  
Fax 071 973 7505  
info@remco.ch



www.remco-druckluft.ch